

**Общество с ограниченной ответственностью
«МОСКОВСКИЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ АВТОМОБИЛЕЙ»**

Код ОКП 45 2511

ПРИЦЕП МЗСА 817701

**(МЗСА 817702, МЗСА 817703, МЗСА 817704, МЗСА 817705, МЗСА 817710,
МЗСА 817711, МЗСА 817712, МЗСА 817715, МЗСА 817717, МЗСА 817718,
МЗСА 817719, МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733,
МЗСА 817735, МЗСА 817736)**

исп. 012, 014

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МЗСА 817701.012-00.00.000 РЭ

Содержание

<u>1</u>	<u>Понятия, термины и определения.....</u>	<u>3</u>
<u>2</u>	<u>Вниманию покупателя !.....</u>	<u>3</u>
<u>3</u>	<u>Введение.....</u>	<u>4</u>
<u>4</u>	<u>Требования безопасности и предупреждения.....</u>	<u>5</u>
<u>5</u>	<u>Технические характеристики.....</u>	<u>6</u>
<u>6</u>	<u>Комплект поставки.....</u>	<u>8</u>
<u>7</u>	<u>Устройство и принцип работы.....</u>	<u>8</u>
<u>8</u>	<u>Электрооборудование и устройства световой сигнализации.....</u>	<u>13</u>
<u>9</u>	<u>Маркировка.....</u>	<u>16</u>
<u>10</u>	<u>Обкатка нового прицепа.....</u>	<u>17</u>
<u>12</u>	<u>Техническое обслуживание.....</u>	<u>18</u>
<u>13</u>	<u>Возможные неисправности и методы их устранения.....</u>	<u>19</u>
<u>14</u>	<u>Правила длительного хранения и срок службы.....</u>	<u>20</u>
<u>15</u>	<u>Сведения о сертификации.....</u>	<u>20</u>
<u>16</u>	<u>Сведения об утилизации.....</u>	<u>20</u>
<u>17</u>	<u>Гарантийные обязательства.....</u>	<u>21</u>
<u>18</u>	<u>Предпродажная подготовка.....</u>	<u>22</u>
<u>19</u>	<u>Свидетельство о приёме.....</u>	<u>23</u>
<u>20</u>	<u>Свидетельство о продаже.....</u>	<u>23</u>

1 Понятия, термины и определения

В настоящем руководстве использованы понятия, установленные Федеральным законом «О техническом регулировании», термины, указанные в Техническом регламенте о безопасности колесных транспортных средств (ТРоБКТС), а также применены следующие термины:

«эксплуатирующая сторона» – собственник прицепа и/или лица, от имени собственника владеющие, пользующиеся и распоряжающиеся прицепом на законных основаниях;

«продавец прицепа» – юридическое лицо или индивидуальный предприниматель, осуществивший продажу прицепа;

«изготовитель» – Общество с ограниченной ответственностью «Московский завод специализированных автомобилей» (далее по тексту - ООО «МЗСА»);

«третьи лица» – эксплуатирующая сторона, продавец прицепа (кроме изготовителя);

«гарантийный ремонт» – комплекс работ (операций) по устранению дефектов, возникших в период гарантийного срока эксплуатации прицепа при соблюдении эксплуатирующей стороной правил хранения и эксплуатации прицепа, изложенных в настоящем руководстве, и по восстановлению работоспособности прицепа, осуществляемых без взимания дополнительной платы;

«автопоезд» – комбинация транспортных средств, состоящая из тягача и прицепа, соединенных тягово-сцепным устройством;

«тягач» – буксирующее транспортное средство.

2 Вниманию покупателя !

2.1 При покупке прицепа необходимо проверить комплект поставки прицепа (указан в таблице 2).

2.2 В руководстве по эксплуатации должна быть указана дата продажи и поставлен штамп продавца прицепа.

2.3 Руководство по эксплуатации необходимо сохранять в течение всего срока службы прицепа.

2.4 Прицеп должен быть зарегистрирован в органах ГИБДД по месту регистрации (нахождения) владельца прицепа.

3 Введение

Прицеп МЗСА 817701 (МЗСА 817702, МЗСА 817703, МЗСА 817704, МЗСА 817705, МЗСА 817710, МЗСА 817711, МЗСА 817712, МЗСА 817715, МЗСА 817717, МЗСА 817718, МЗСА 817719, МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733, МЗСА 817735, МЗСА 817736) изготовлен в соответствии с ТУ 4525-005-34595938-2015.

Прицеп предназначен для перевозки различных народно-хозяйственных грузов. Прицеп не предназначен для перевозки опасных грузов.

Масса прицепа, предназначенного для буксировки, не должна превышать технически допустимой массы, установленной изготовителем тягача и половины массы тягача в снаряженном состоянии и, во всех случаях, 750 кг.

Для буксировки прицепа тягач должен быть оборудован:

1) Сцепным устройством шарового типа, соответствующим модели тягача и имеющим сертификат соответствия, полученный в установленном порядке. Размеры и расположение тягово-сцепного устройства должны соответствовать требованиям ТРoБКТС.

2) Элементами надежного крепления предохранительных цепей.

3) Розеткой для подключения электрооборудования прицепа.

Прицеп изготовлен в исполнении У1 по ГОСТ 15150-69 и рассчитан на эксплуатацию при температурах окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С, при относительной влажности до 80 % при плюс 20 °С и скорости ветра до 15 м/с. Конструкция прицепа допускает его безгаражное хранение.

Изготовитель постоянно ведет работу по совершенствованию прицепа, поэтому некоторые изменения компонентов прицепа могут быть не отражены в настоящем руководстве.

4 Требования безопасности и предупреждения

При эксплуатации прицепа **запрещается:**

- 1) перевозить на прицепе людей;
- 2) движение автопоезда со скоростью более 70 км/ч на дорогах общего пользования и 90 км/ч на автомагистралях;
- 3) движение автопоезда без подключения электрооборудования прицепа к тягачу;
- 4) движение автопоезда без надежного крепления предохранительных цепей на тягаче. При этом корпус сцепной головки, детали её крепления к дышлу прицепа или шаровой наконечник сцепного устройства тягача и детали его крепления к сцепному устройству не должны использоваться для крепления предохранительных цепей. Крепление предохранительных цепей на тягаче производится водителем тягача в соответствии с документацией на тягач или тягово-сцепное устройство. При креплении необходимо обеспечить, чтобы в случае аварийного разрыва главного сцепного устройства предохранительные цепи не позволяли дышлу касаться земли и обеспечивали некоторое остаточное управление прицепом;
- 5) оставлять автопоезд или отцепленный прицеп на уклоне, если под колеса прицепа не подложены противооткатные упоры;
- 6) движение автопоезда без надежного крепления платформы с дышлом;
- 7) движение автопоезда с открытым бортом/бортами прицепа или без бортов;
- 8) стоянка прицепа с открытым задним бортом/бортами без выставленного знака аварийной остановки;
- 9) перевозить незакрепленный груз;
- 10) нагружать прицеп грузом, масса которого превышает значение, указанное в п 5.1 таблицы 1 настоящего руководства;

Изготовитель не несет ответственность за безопасность и надежность работы прицепа при внесении третьими лицами изменений в конструкцию прицепа.

5 Технические характеристики

Технические характеристики приведены в таблице 1.

Модель	817701	817702	817703	817704	817705	817710		
Исполнение	012	014	012				014	
5.1 Масса перевозимого груза, кг*	548	533	525	501	535	512	565	550
5.2 Масса снаряженного прицепа, кг*	202	217	225	249	215	238	185	200
5.3 Технически допустимая максимальная масса прицепа, кг	750							
5.4 Габаритные размеры, мм:								
- длина (L ₄)	3780		4080	3780	4080	3180		
- ширина (B ₂)	1712		1992		1852		1712	
- высота, без тента (H ₂), не более**	848	1028	848				1028	
5.5 Дорожный просвет под балкой оси (H _б), мм***	234							
5.6 База прицепа (L ₁), мм								
- расстояние между центром сферической поверхности сцепной головки и центром колеса ближайшей (к сцепной головке) оси (L ₁ ¹)	2544		2650	2544	2650	2244		
- расстояние между осями (L ₁ ^{II})	—							
5.7 Колея колес (B ₁), мм	1522	1802		1662		1522		
5.8 Высота расположения центра сферического гнезда сцепной головки прицепа технически допустимой максимальной массы (H ₁₀), мм***	375							
5.9 Угол свеса (γ ₃)***	18°		15°30'	18°	15°30'	24°30'		
5.10 Высота расположения заднего фартука (H ₁₃), мм***	347							
5.11 Погрузочная высота, мм**	557							
5.12 Внутренние размеры платформы								
- длина (L ₁₂) (с учётом выступающих частей)	2453	2435	2735	2435	2735	1853		
- ширина (B ₄) (с учётом выступающих частей)	1231	1511		1371		1231		
- высота бортов, мм	(1205)	(1485)		(1345)		(1205)		
	290	470	290				470	
5.13 Площадь пола платформы, м ²	3.0	3.7	4.1	3.3	3.7	2.3		
5.14 Число колес	2							
5.15 Шины	165/70R13, 175/70R13							
5.16 Вынос дисков колес (ET), мм	29							
5.17 Давление воздуха в шинах, МПа (кгс/см ²):	0.2 (2)							
5.18 Технически допустимая максимальная нагрузка на тягово-сцепное устройство, кг	40							
Примечания								
1 Размеры прицепа приведены при номинальном статическом радиусе шин 260 мм (для шин 165/70R13) и 277мм (для шин 185/75R13C). Изменение статического радиуса шин при разгрузке прицепа или применении других шин не учитывается.								
2 * Масса указана без учёта массы дополнительного оборудования. При установке дополнительного оборудования масса снаряжённого прицепа увеличивается, а масса перевозимого груза снижается на величину массы установленного оборудования.								

Таблица 1

817711	817712	817715	817717	817718	817719	817730	817731	817732	817733	817735	817736				
012															
500	491	488	478	369	390	470	424	412	448	329	328				
250	259	262	272	381	360	280	326	338	302	421	422				
750															
4464		4794		4850		3780	4464	4794	4080	5990	4850				
1852	1992	1852	1992	2437	2297	1712	1992		1852	1992	2437				
848				890		848				908	878				
234				245		234									
—															
2794						2959		3030		2122	2422	2534	2278	3200	2605
850															
1662	1802	1662	1802	2232	2102	1522	1802		1662	1802	2237				
375				385		375				403	373				
13°		12°		13°30'		29°	19°	16°	24°	13°	17°30'				
347				388		347				408	377				
557				599		557				617	587				
290															
3119 (3107)		3449 (3437)				2453	3119 (3107)	3449 (3437)	2735 (2723)	4597 (4575)	3449 (3437)				
1371 (1345)	1511 (1485)	1371 (1345)	1511 (1485)	1951 (1925)	1811 (1785)	1231 (1205)	1511 (1485)		1371 (1345)	1511 (1485)	1951 (1925)				
290															
4.3	4.7		5.2	6.7	6.2	3.0	4.7	5.2	3.7	6.9	6.7				
2						4									
165/70R13, 175/70R13				185/75R13C		165/70R13, 175/70R13									
29															
0.2 (2)				0.37(3.7)		0.2 (2)									
40															
<p>3 ** Размер указан для снаряженного прицепа (без груза).</p> <p>4 *** Размер указан для прицепа с технически допустимой максимальной массой (полностью загруженного прицепа).</p>															

6 Комплект поставки

Комплект поставки прицепа указан в таблице 2.

Т а б л и ц а 2

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
МЗСА 817701.012 РЭ	Руководство по эксплуатации	1
	Паспорт на ось «AL-KO»	1 или 2
МЗСА 8177 .01	Прицеп	1
	Башмак стопорный	2
	Болт М6-6gx16.58.0115 ГОСТ 7798-70	2*
	Гайка М6-6Н.5.0115 ГОСТ 5915-70	2*
	Шайба 6 65Г 0115 ГОСТ 6402-70	2*
<i>Примечание</i>		
* Детали могут быть уже установлены на месте крепления регистрационного знака.		

У изготовителя может быть приобретено дополнительное оборудование для прицепа. Перечень дополнительного оборудования указан в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Наименование
Опорное колесо с элементами крепления
Держатель запасного колеса
Запасное колесо
Каркас тента
Тент*
<i>Примечание</i>
* - для установки тента на прицеп требуется каркас, в зависимости от модели прицепа и тента.

7 Устройство и принцип работы

7.1 Общие сведения

Прицеп (рис.1-3) состоит из следующих основных узлов: платформа с открывающимися передним и задним бортами, откидное дышло (в МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733, МЗСА 817735, МЗСА 817736 дышло не откидное), подвеска, сцепная головка, электрооборудование, дополнительное оборудование.

Металлические компоненты прицепа защищены от коррозии методом горячего цинкования. Цинковое покрытие, выполняя функцию защиты металла от коррозии, также подвержено естественному старению и износу. Кроме того, в связи с обработкой автомобильных дорог противогололедными реагентами, защитное цинковое покрытие подвергается агрессивному химическому воздействию, что приводит к появлению бело-серого налета, изменению цвета покрытия или появлению серых пятен в местах окисления цинка.

Для обеспечения длительного срока службы защитного покрытия рекомендуется:

- при эксплуатации прицепа в зимний период по дорогам, обработанным противогололедными реагентами, наносить перед **каждой поездкой** на наружные металлические поверхности прицепа защитные составы для автомобилей в соответствии с инструкциями по их применению (например, силиконовую смазку-спрей);

- после **каждой поездки**, до высыхания грязи, прицеп вымыть струей воды небольшого напора с использованием мягкой губки и применением автомобильных шампуней.

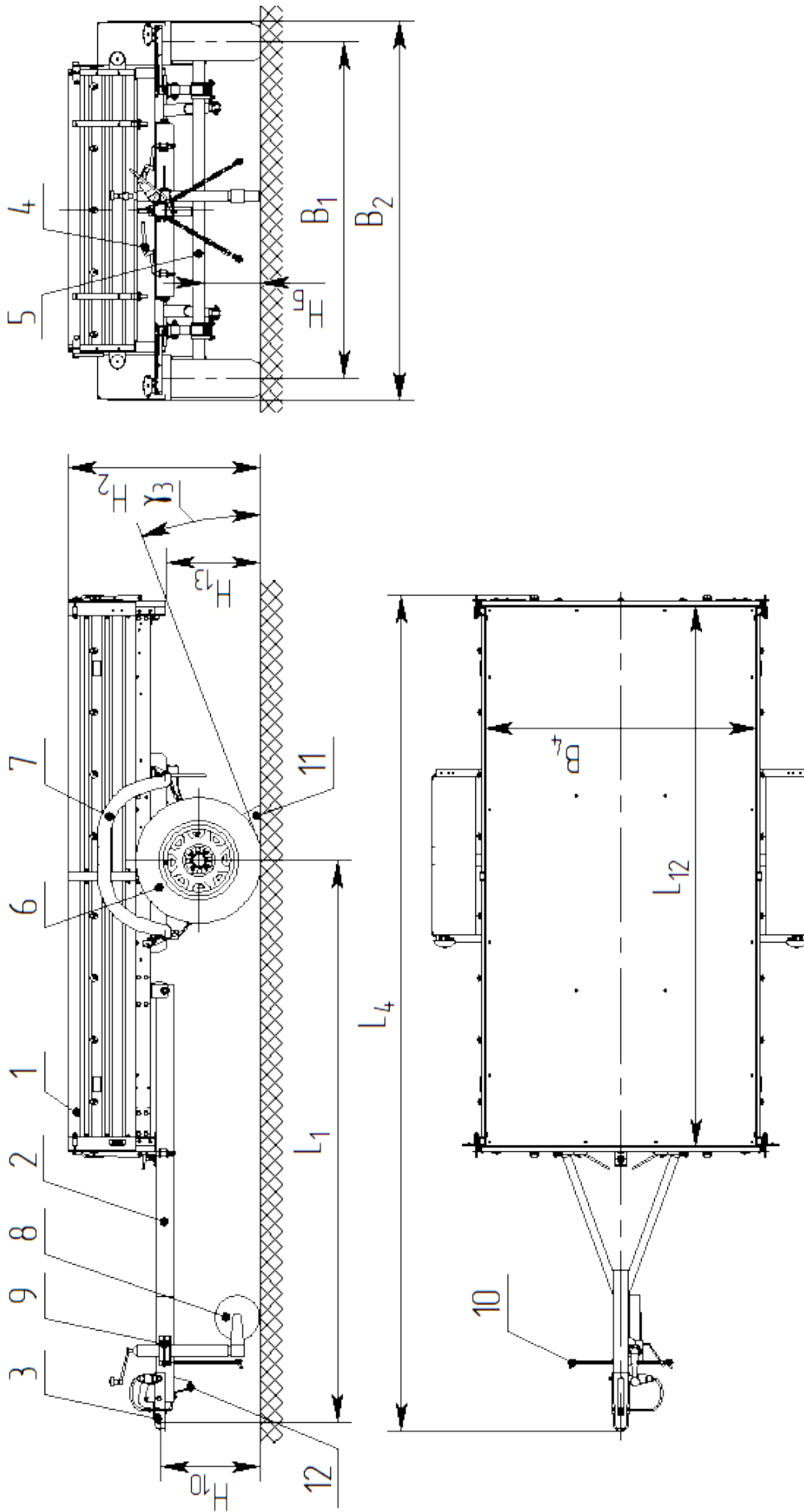


Рисунок 1 – Прицепы одноосные МЗСА 817701, МЗСА 817702, МЗСА 817703, МЗСА 817704, МЗСА 817705, МЗСА 817710, МЗСА 817711, МЗСА 817712, МЗСА 817715, МЗСА 817717, МЗСА 817718, МЗСА 817719 исполнение 012

Тент, каркас тента (дуги), держатель запасного колеса, запасное колесо условно не показаны.

1-платформа; 2-дышло; 3- сцепная головка; 4-запорное устройство; 5-ось ; 6-колесо; 7-крыло; 8-опорное колесо;

9-зажимной хомут опорного колеса; 10-предохранительная цепь; 11-башмак стопорный; 12 – опора дышла.

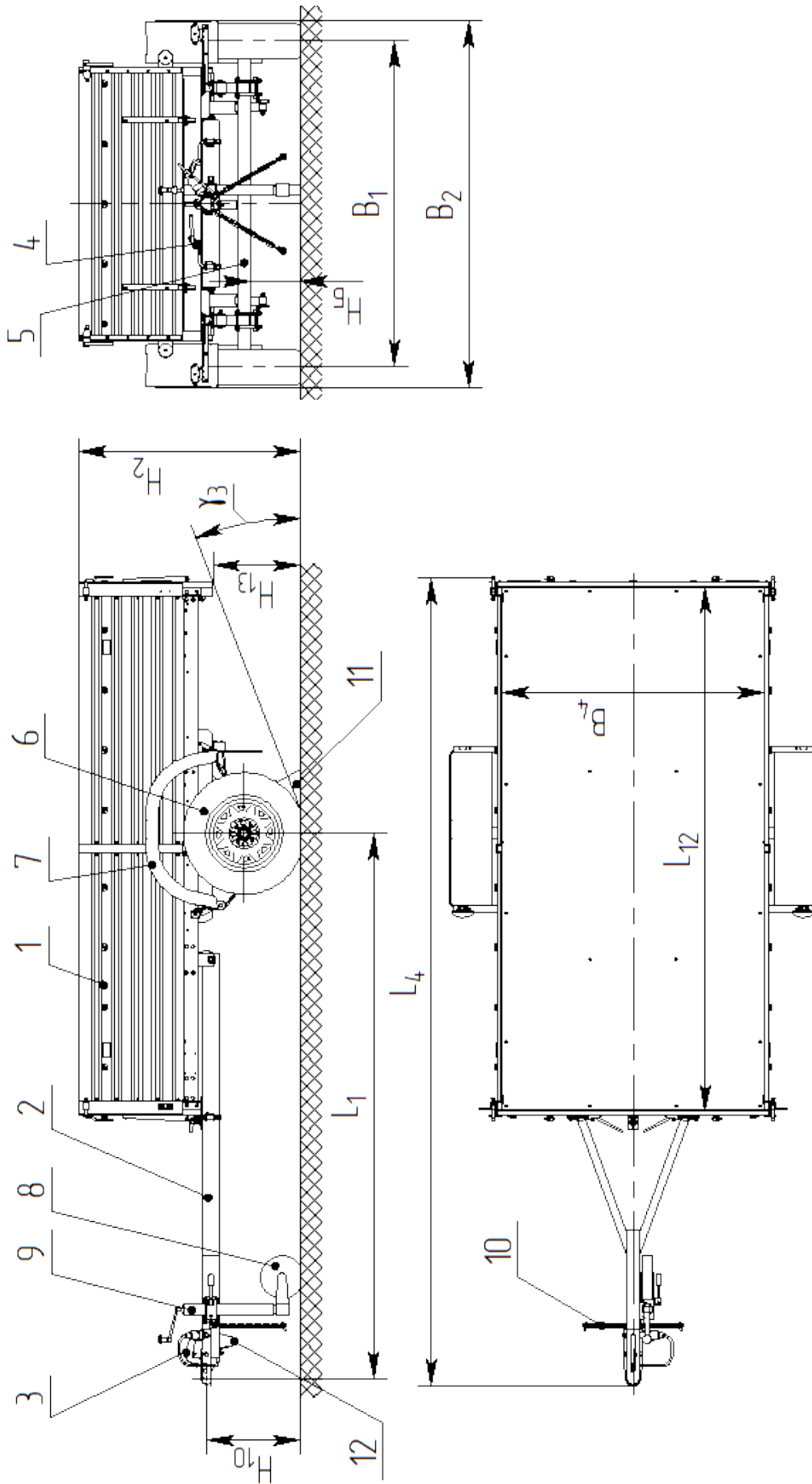


Рисунок 2 – Прицепы одноосные с высокими бортами МЗСА 817701, МЗСА 817710, исполнение 014

Тент, каркас тента (дуги), держатель запасного колеса, запасное колесо условно не показаны.

1-платформа; 2-дышло; 3- сцепная головка; 4-запорное устройство; 5-ось ; 6-колесо; 7-крыло; 8-опорное колесо; 9-зажимной хомут опорного колеса; 10-предохранительная цепь; 11-башмак стопорный; 12 – опора дышла.

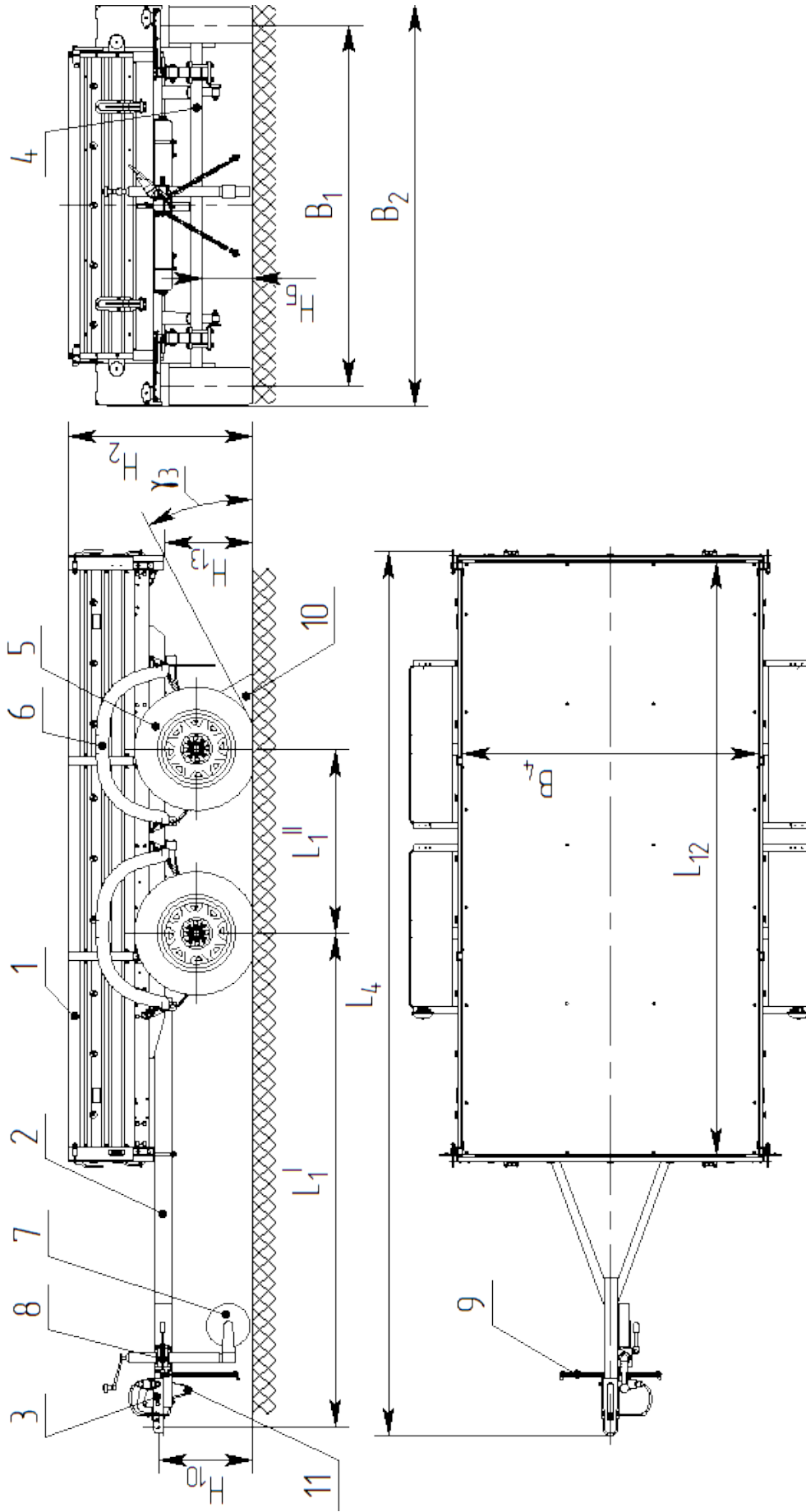


Рисунок 3 – Прицепы двухосные МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733, МЗСА 817735 исполнение 012

Тент, каркас тента (дуги), держатель запасного колеса, запасное колесо условно не показаны.

1-платформа; 2-дышло; 3- сцепная головка; 4-ось ; 5-колесо; 6-крыло; 7-опорное колесо;

8-зажимной хомут опорного колеса; 9-предохранительная цепь; 10-башмак створный; 11 – опора дышла.

7.2 Платформа

Основанием платформы является рама из гнутых металлических профилей, состоящая из лонжеронов и поперечин, которые закреплены между собой болтовыми соединениями. На заднем фартуке рамы установлены задние фонари и фонари освещения заднего регистрационного знака. На переднем фартуке рамы установлены фиксаторы запорного устройства (кроме прицепов со спаренной осью).

Борта выполнены из листовой оцинкованной стали. Крылья колес расположены около боковых бортов с наружных сторон платформы. Пол платформы выполнен из фанеры.

Для удобства погрузки и обслуживания задний и передний борта открывающиеся.

7.3 Дышло

Дышло сварное, в передней части находятся отверстия для крепления замкового устройства. У прицепов с одинарной осью в средней части дышла установлены два поворотных рычага запорного устройства и откидной болт для соединения дышла с передним фартуком рамы. У прицепов со спаренной осью дышло в средней части крепится к переднему фартуку рамы. Под платформой дышло крепится к проушинам поперечины основания платформы двумя пальцами с предохранительными шплинтами.

На дышле закреплены предохранительные цепи.

7.4 Подвеска

Подвеска – рессорная, зависимая с двумя продольными полуэллиптическими многолистовыми рессорами, работающими совместно с гидравлическими амортизаторами телескопического типа двухстороннего действия.

Подвеска состоит из: оси/(-ей) (труба квадратного сечения с приваренными к ней цапфами ступиц), ступиц, рессор, амортизаторов, буферов и опор. Ось(-и) подвески со ступицами в сборе изготовлена фирмой AL-KO Kober.

Ось подвески болтами крепится к рессорам, установленным на кронштейнах опоры. Подвеска своими опорами при помощи болтов крепится к платформе прицепа.

7.5 Сцепная головка

Сцепная головка, соответствующая требованиям ТРoБКТС, предназначена для соединения прицепа с буксирной шаровой опорой сцепного устройства тягача. В корпусе сцепной головки имеется сферическое углубление, в которое должен входить шаровой наконечник сцепного устройства при сцепке прицепа с сцепным устройством тягача.

Безззорная сцепка обеспечивается подвижным сухарем, закрепленным на оси и упирающимся в выступ рукоятки. Для исключения самопроизвольной расцепки автопоезда на рукоятке предусмотрена подпружиненная кнопка, упирающаяся в выступ на корпусе сцепной головки.

7.6 Дополнительное оборудование

7.6.1 Держатель запасного колеса предназначен для транспортировки запасного колеса прицепа в процессе эксплуатации.

7.6.2 Тент и каркас предназначены для установки и закрепления на бортах платформы с целью предохранения груза от воздействия атмосферных осадков.

7.6.3 Опорное колесо предназначено для обеспечения горизонтального положения прицепа и облегчения его перемещения после расцепки с тягачом.

Перед началом движения автопоезда опорное колесо прицепа должно быть поднято и закреплено в верхнем положении. В процессе движения автопоезда опорное колесо прицепа должно находиться в верхнем положении.

8 Электрооборудование и устройства световой сигнализации

Электрооборудование (рис.4-5) - однопроводное, питание от сети тягача, напряжение 12 В. Компоненты, входящие в систему электрооборудования и световой сигнализации прицепа, указаны в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование компонента	Марка, тип	Место установки	Кол-во, шт.
1	Фонарь задний двухсекционный комбинированный (указатели поворота, задние габаритные огни, сигналы торможения)	«Евросвет» ЕС 19.02-12П	Задний фартук	2
2	Фонарь освещения заднего регистрационного знака	«Евросвет» ЕС 10.01-12	Задний фартук	2
3	Передние габаритные огни	«Евросвет» ГФ2.Б	Передние кронштейны крыльев	2
4	Задний противотуманный огонь	«Евросвет» ЕС 07.02	Задний фартук	1
5	Левый контурный огонь	«Евросвет» ГФ3.5-10	Кронштейн в задней части платформы	1*
6	Правый контурный огонь	«Евросвет» ГФ3.5-11	Кронштейн в задней части платформы	1*
7	Передние светоотражающие устройства	DOB-033 В (круглой формы белого цвета)	В передней части платформы на специальных кронштейнах	2
			На переднем борте	2*
8	Задние светоотражающие устройства	ФП 401Б-8208020 (треугольной формы красного цвета)	Задний борт	2
9	Боковые светоотражающие устройства	«AL-KO Kober» 246.644 (прямоугольной формы оранжевого цвета)	Боковые борта (по 2 шт. на каждый борт)	4
10	Вилка 7-контактная ISO 1724			1
11	Жгут проводов			1

* только для прицепов МЗСА 817718, 817719, 817736

Указания по установке дополнительного электрооборудования на тягач для работы с прицепом приводятся в Руководстве по эксплуатации на сцепное устройство тягача.

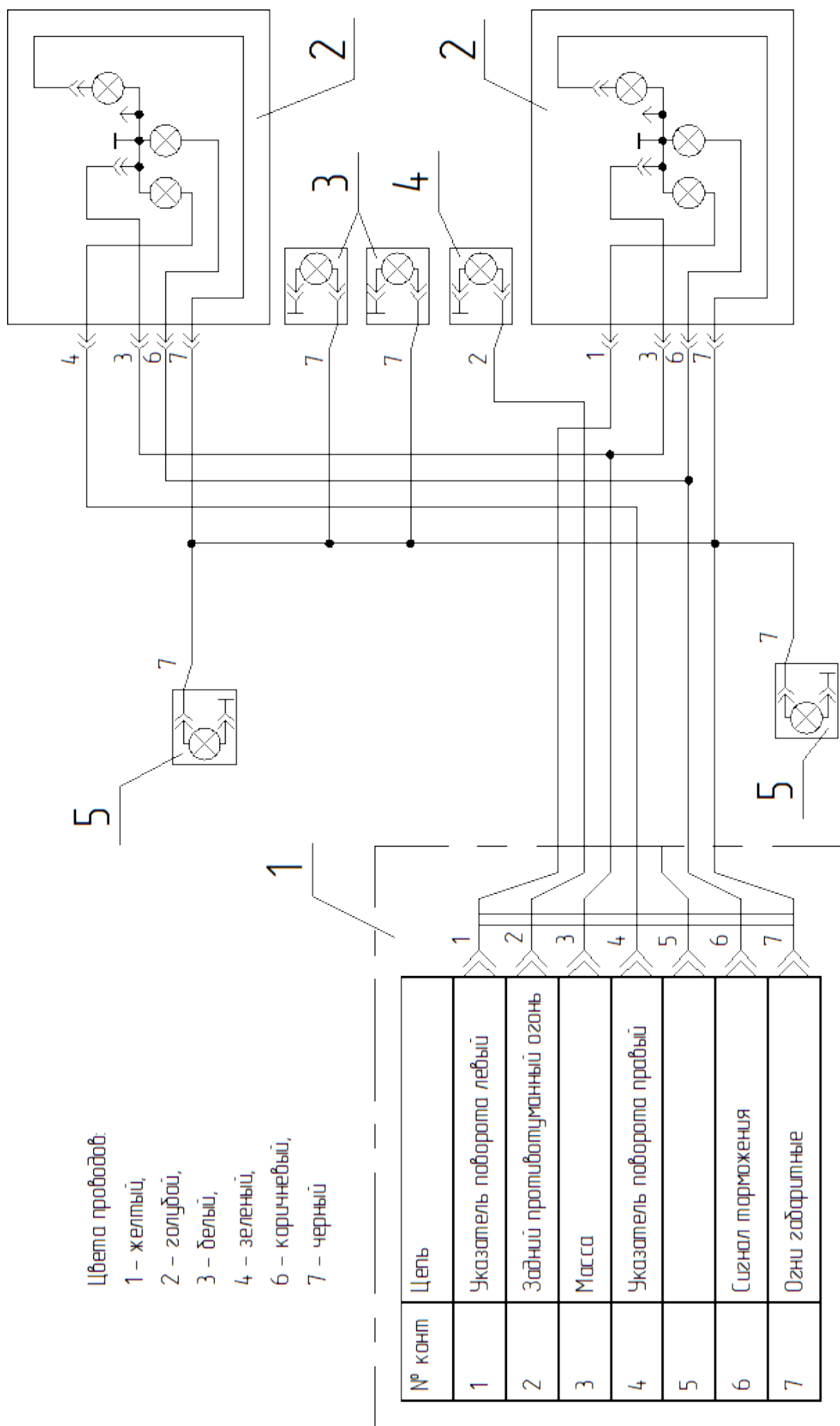


Рисунок 4 – Схема электрооборудования (для всех прицепов кроме МЗСА 817718, МЗСА 817719 и МЗСА 817736)

1 –вилка 7-контактная ISO 1724; 2 – фонарь задний (комбинированный двухсекционный) «Евросвет» ЕС 19.02-12П; 3 – фонарь освещения заднего регистрационного знака «Евросвет» ЕС 10.01-12; 4 – фонарь противотуманный «Евросвет» ЕС 07.02; 5 –передний габаритный фонарь «Евросвет» ГФ2-Б.

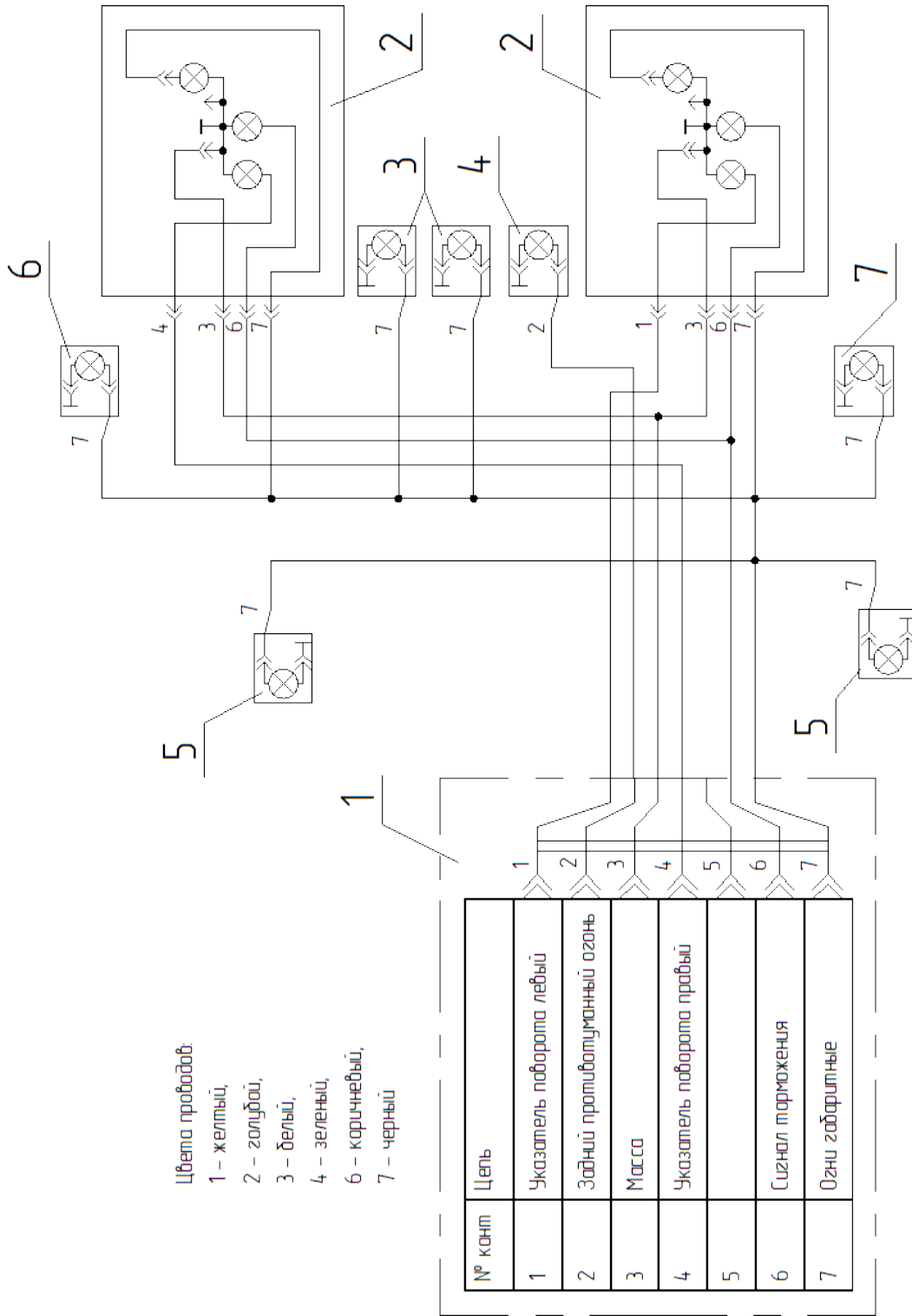


Рисунок 5 – Схема электрооборудования (для прицепов МЗСА 817718, МЗСА 817719 и МЗСА 817736)

1 –вилка 7-контактная ISO 1724; 2 – фонарь задний (комбинированный двухсекционный) «Евросвет» ЕС 19.02-12П; 3 – фонарь освещения заднего регистрационного знака «Евросвет» ЕС 10.01-12; 4 – фонарь противотуманный «Евросвет» ЕС 07.02; 5 –передний габаритный фонарь «Евросвет» ГФ2-Б; 6 - правый контурный огонь ГФ 3.5-10; 7 - левый контурный огонь ГФ 3.5-11.

9 Маркировка

Прицеп маркирован в соответствии с требованиями ТРОБКТС.

Единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза наносится в соответствии с Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011г. №711.

Табличка изготовителя (рис.6) расположена на правом лонжероне прицепа с правой стороны по ходу движения и содержит следующие данные:

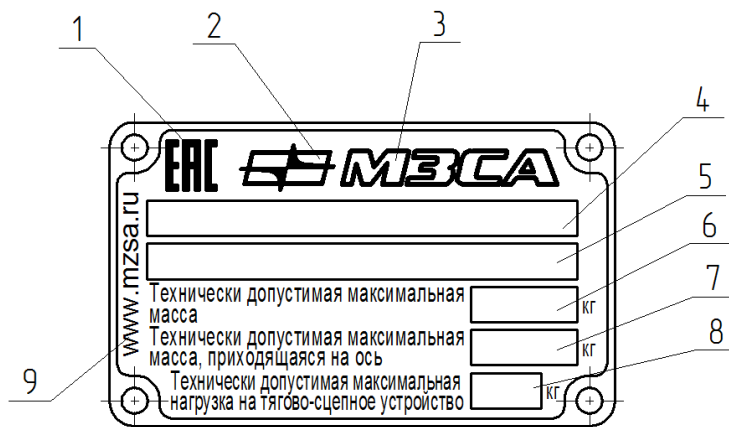


Рисунок 6 – Табличка изготовителя

- 1- знак обращения на рынке;
- 2- товарный знак ООО «МЗСА»;
- 3- наименование изготовителя;
- 4- номер Одобрения типа транспортного средства на прицеп;
- 5- идентификационный номер (код VIN);
- 6- технически допустимая максимальная масса;
- 7- технически допустимая максимальная масса, приходящаяся на ось;
- 8- технически допустимая максимальная нагрузка на тягово-сцепное устройство;
- 9- адрес сайта ООО «МЗСА» в компьютерной сети Интернет.

Идентификационный номер прицепа (код VIN) нанесен в 2-х местах: на табличке изготовителя (рис.6), и на правом лонжероне прицепа, слева от таблички (рис.7). Начало и окончание идентификационного номера обозначены разделителем (символ «*»).

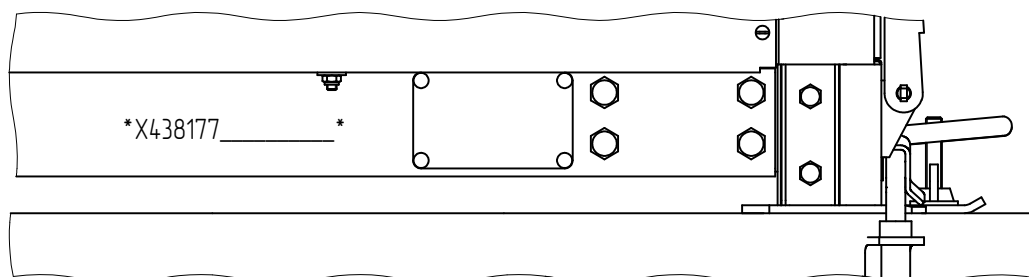


Рисунок 7 – Расположение идентификационного номера (код VIN)

10 Обкатка нового прицепа

10.1 В период обкатки прицепа (первые 2000 км пробега) для приработки деталей и узлов необходимо:

- следить за состоянием всех креплений и производить затяжку ослабевших резьбовых соединений;
- следить за температурой ступиц, а при усиленном нагреве отрегулировать затяжку подшипников в соответствии с требованиями, изложенными в паспорте на ось.

10.2 По окончании обкатки прицепа необходимо провести техническое обслуживание согласно разделу 12.

11 Особенности эксплуатации

11.1 Сцепка прицепа с тягачом

Сцепку прицепа с тягачом необходимо производить в следующей последовательности:

- 1) нажать кнопку на рукоятке сцепной головки;
- 2) повернуть рукоятку сцепной головки вверх до упора;
- 3) приподнять дышло прицепа и надеть сферическое гнездо сцепной головки на шаровой наконечник сцепного устройства;
- 4) повернуть рукоятку сцепной головки вниз до упора, при этом кнопка должна вернуться в исходное положение;
- 5) присоединить предохранительные цепи к автомобилю (правая цепь должна быть подсоединена к левому креплению, левая – к правому, цепи под сцепной головкой должны перекрещиваться);
- 6) подсоединить штепсельную вилку прицепа к розетке тягача;
- 7) при наличии опорного колеса - перевести и зафиксировать его в верхнем положении.

11.2 Порядок эксплуатации

От водителя автопоезда требуется повышенное внимание и осторожность, т.к. прицеп ограничивает проходимость и маневренность автопоезда.

Ввиду отсутствия тормозов на прицепе, тормозной путь автопоезда больше, чем у одиночного автомобиля.

Во избежание заноса прицепа и “складывания” автопоезда следует избегать резких торможений на скользкой дороге, а при гололеде необходимо снизить скорость и соблюдать особую осторожность.

Для нормальной работы сцепного устройства груз необходимо размещать таким образом, чтобы передняя часть платформы была нагружена больше, чем задняя, при этом нагрузка на сцепное устройство не должна превышать 40 кг.

Для исключения перемещения груза в платформе при движении его необходимо надежно закрепить. Груз должен быть равномерно распределен по полу платформы.

Перед каждым выездом необходимо проверить:

- 1) надежность сцепки прицепа с тягачом и крепление предохранительных цепей;
- 2) функционирование фонарей освещения регистрационного знака, габаритных огней, указателей поворота, стоп – сигнала, противотуманного фонаря на прицепе;
- 3) крепление колес и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление указано в п.5.17 Таблицы 1);
- 4) надежность крепления дышла с платформой и фиксацию поворотных рычагов фиксаторами к переднему фартуку.

В случае возникновения люфта в соединении дышла с платформой произвести регулировку запорного устройства (рис.8) в следующей последовательности:

- 1) поворотный рычаг 3 зафиксировать в положении соединения дышла 1 с платформой 2;
- 2) отпустить контргайку 6;
- 3) основной гайкой 5 устранить люфт и подтянуть дышло 1 к платформе 2. Момент затяжки $M=4 \text{ Н}\cdot\text{м}(0.4 \text{ кгс}\cdot\text{м})$;
- 4) законтрить основную гайку 5 контргайкой 6;

5) проверить фиксацию шплинта 7 (концы шплинта должны быть разведены не менее чем 120°).

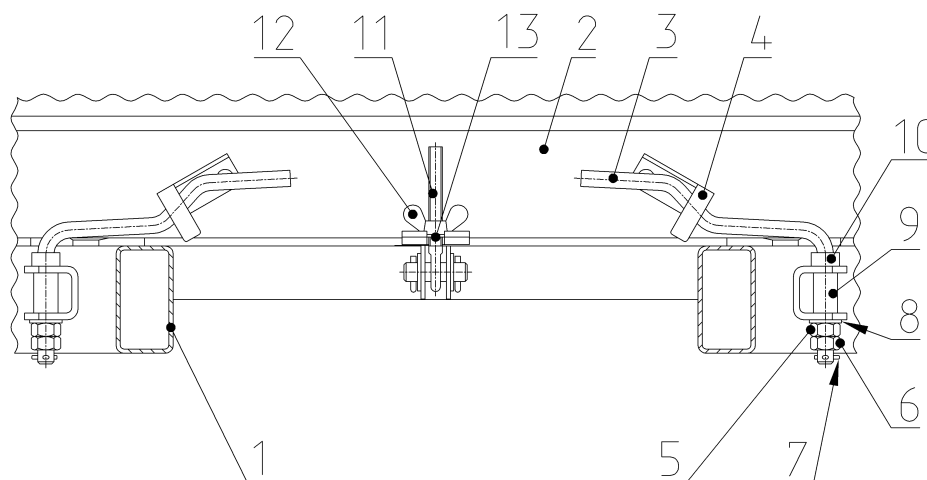


Рисунок 8 - Запорное устройство

1 - дышло; 2 – платформа; 3 - поворотный рычаг; 4 – фиксатор;
5 – основная гайка; 6 – контргайка; 7 – шплинт; 8 - шайба; 9 – втулка; 10-втулка резиновая; 11 –откидной болт; 12 – гайка-барашек; 13 - шайба

11.3 Замена колеса

11.3.1 Замену колеса у расцепленного прицепа необходимо производить в следующей последовательности:

- 1) на ровной площадке установить прицеп с помощью опорного колеса в горизонтальное положение (если опорное колесо отсутствует см. п.11.3.2);
- 2) под колесо, противоположное от заменяемого, подложить противооткатные упоры;
- 3) ослабить затяжку болтов крепления заменяемого колеса на один оборот;
- 4) заднюю часть прицепа со стороны заменяемого колеса поднять до отрыва колеса от земли. Подъём осуществлять с помощью домкрата, установленного под опорный кронштейн оси подвески;
- 5) отвернуть болты крепления колеса и снять его со ступицы;
- 6) установить на ступицу запасное колесо, ввернуть болты крепления и равномерно затянуть их крест-накрест, проворачивая колесо;
- 7) опустить прицеп на колеса и снять домкрат;
- 8) подтянуть болты (момент затяжки болтов указан в таблице 5);
- 9) проверить и довести до нормы давление в шине (давление указано в п.5.17 таблицы 1);
- 10) убрать противооткатные упоры.

11.3.2 Замена колеса у прицепа, сцепленного с заторможенным тягачом, производится без установки прицепа на опорное колесо в аналогичной последовательности.

12 Техническое обслуживание

12.1 Основные требования

12.1.1 Периодичность.

Техническое обслуживание произвести после обкатки нового прицепа и далее производить через каждые 10 000 км пробега или 12 месяцев в зависимости от того, что наступит раньше.

Для технического обслуживания прицепа используется инструмент из комплекта тягача.

12.1.2 Объем и последовательность:

- 1) вымыть прицеп;
- 2) осмотреть с целью выявления внешних дефектов цинкового и лакокрасочного покрытий; при обнаружении нарушений цинкового покрытия поврежденные места

зачистить, обезжирить и покрыть цинкосодержащей краской; при обнаружении нарушений лакокрасочного покрытия поврежденные места зачистить, обезжирить, загрунтовать и окрасить;

3) проверить состояние резьбовых соединений и при необходимости подтянуть (моменты затяжки резьбовых соединений указаны в таблице 5);

4) проверить крепление колёс и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление указано в п.5.17 таблицы 1);

5) произвести смазку узлов прицепа согласно п.12.2;

6) техническое обслуживание оси проводить в соответствии с требованиями, изложенными в паспорте на ось.

Таблица 5

Деталь	Резьба	Момент затяжки, Н·м(кгс·м)	
		миним.	макс.
Дышло			
Гайки болтов крепления сцепной головки к дышлу	M12	58(5.8)	70(7.0)
		77(7.7)**	97(9.7)**
Платформа			
Гайки болтов крепления поперечины дышла и фартуков к лонжеронам	M10	35(3.5)	42(4.2)
	M12	58(5.8)**	70(7.0)**
Гайки болтов крепления бортов к скобам основания платформы	M8	16(1.6)	22(2.2)
Гайки болтов крепления поперечин к лонжеронам	M8	16(1.6)	22(2.2)
	M10	35(3.5)**	42(4.2)**
Подвеска			
Болты крепления колес	M12x1.5	70(7.0)	90(9.0)
Гайки болтов крепления опор подвески к основанию платформы	M12	58(5.8)	70(7.0)
Гайки стремянок и болтов крепления оси к рессорам*	M10	35(3.5)	42(4.2)
	M12	45(4.5)	55(5.5)
Гайки крепления амортизаторов	M10	35(3.5)	42(4.2)
	M12	35(3.5)	42(4.2)
<i>Примечания</i>			
Повторное завинчивание самостопорящихся гаек не допускается.			
*Гайки окончательно подтянуть на полностью загруженном прицепе.			
** Для прицепов МЗСА 817718, 817719, 817736			

12.2 Смазка

Для смазки узлов трения должна применяться смазка Литол-24 ГОСТ 21150-87.

Детали сцепной головки следует смазывать по мере необходимости.

13 Возможные неисправности и методы их устранения

Возможные неисправности и методы их устранения указаны в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Причина неисправности	Метод устранения
1 Проседание прицепа	Усадка или поломка рессоры	Заменить рессору
2 Сильное раскачивание прицепа при движении по дороге	Неисправен амортизатор	Заменить амортизатор
3 Стуки в подвеске при езде по неровной дороге	Неисправен амортизатор	Заменить амортизатор
	Разрушен буфер	Заменить буфер
	Разрушены втулки амортизатора или рессоры	Заменить втулки
4 Стук в ступицах колес	Неисправна ось	См. паспорт на ось

5 Сильный нагрев ступиц	Неисправна ось	См. паспорт на ось
6 Не горят лампы фонарей	Перегорели нити ламп	Заменить лампы
	Окисление наконечника провода или контакта фонаря	Зачистить наконечник или контакт
	Ослабло крепление винта «массы» фонаря	Затянуть винт
7 Не работают все фонари	Не подсоединена штепсельная вилка	Проверить подсоединение штепсельной вилки
	Ослабла гайка крепления «массы» жгута	Подтянуть гайку «массы» жгута, после затяжки соединение покрыть лаком НЦ-62 (цапон лак)

14 Правила длительного хранения и срок службы

Прицеп может храниться на открытой стоянке или в сухом, **хорошо проветриваемом** помещении. На открытой стоянке рекомендуется хранить прицеп под тентом или навесом, защищая его от прямого воздействия влаги и солнечных лучей.

Для длительного хранения прицепа (на два месяца и более) необходимо :

- очистить прицеп от загрязнений;
- помыть прицеп (в т.ч. отмыть от дорожных противогололедных реагентов с применением специальной автокосметики в соответствии с инструкцией по ее применению) и вытереть его насухо;
- тщательно осмотреть наружные поверхности на предмет выявления повреждений;
- при выявлении повреждений защитного цинкового покрытия (отслоения, сколы, царапины и т.п.) принять меры по их устранению – зачистить поврежденные места, загрунтовать и покрыть цинкосодержащей краской или цинк-спреем;
- обработать наружные металлические поверхности прицепа автомобильными консервационными составами ;
- установить прицеп на подставки таким образом, чтобы колеса не касались земли, а упругие элементы подвески были разгружены (это продлит срок службы подвески);
- перед началом эксплуатации прицепа после длительного хранения выполнить комплекс работ по предпродажной подготовке (п.18 настоящего Руководства).

Срок службы прицепа – 5 лет со дня изготовления (п.19 настоящего Руководства).

15 Сведения о сертификации

Одобрение типа транспортного средства

№ ТС RU E-RU.MT22.00020.P1 (для МЗСА 817701, МЗСА 817702, МЗСА 817703, МЗСА 817704, МЗСА 817705, МЗСА 817710, МЗСА 817711, МЗСА 817712, МЗСА 817715, МЗСА 817717, МЗСА 817718, МЗСА 817719)

или

№ ТС RU E-RU.MT22.00018.P1 (для МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733, МЗСА 817735, МЗСА 817736)

выдано Органом по сертификации специальных и специализированных автотранспортных средств и услуг на автомобильном транспорте – «САМТ-ФОНД». Номер одобрения указан на табличке изготовителя (см. рис.6).

16 Сведения об утилизации

Вышедший из эксплуатации прицеп подлежит сдаче в металлолом в установленном порядке.

17 Гарантийные обязательства

17.1 Изготовитель гарантирует соответствие прицепа требованиям ТУ 4525-005-34595938-2015, кроме шин, при соблюдении условий эксплуатации и хранения.

17.2 Гарантийный срок эксплуатации двенадцать месяцев со дня продажи прицепа, указанного в Свидетельстве о продаже (см. п. 20 настоящего руководства), но не более двух лет с даты изготовления прицепа, указанной в Свидетельстве о приемке (см. п. 19 настоящего руководства), при условии наличия отметки о прохождении предпродажной подготовки и соблюдения эксплуатирующей стороной условий эксплуатации, хранения прицепа.

17.2.1 В течение гарантийного срока эксплуатации изготовитель безвозмездно производит ремонт прицепа и замену деталей (кроме шин), вышедших из строя при соблюдении правил хранения и эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

17.2.2 Указанные гарантии не распространяются на случаи, когда дефекты прицепа возникли после передачи прицепа изготовителем третьим лицам вследствие:

- нарушения третьими лицами правил хранения и эксплуатации прицепа или его повреждения при транспортировке;
- дорожно-транспортного происшествия, ударов, царапин, попадания камней и других твердых предметов, града, действия третьих лиц;
- повреждения защитного покрытия компонентов прицепа вследствие внешних воздействий, включая эрозионный износ и естественное истирание по местам контакта сопрягаемых деталей, возникшее в процессе эксплуатации;
- воздействия химически активных веществ, в том числе применяемых для предотвращения замерзания поверхности дорог, веществ растительного происхождения и продуктов жизнедеятельности животных;
- внесения третьим лицом изменений в конструкцию прицепа с нарушением требований нормативных актов и инструктивных документов уполномоченных органов;
- действия иных лиц или непреодолимой силы.

17.3 Рекламации на шины необходимо предъявлять заводу-изготовителю шин. Наименование завода-изготовителя шин определяется по товарному знаку, нанесённому на изделие.

17.4 Для проведения гарантийного ремонта собственник прицепа или лицо, от имени собственника владеющее, пользующееся и распоряжающееся прицепом на законных основаниях, предъявляет прицеп изготовителю по адресу : 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА ”.

Указанный порядок применяется в случае, если иное прямо не предусмотрено законодательством РФ или договором, согласно которому прицеп передан изготовителем либо собственнику - физическому (юридическому) лицу, либо продавцу прицепа.

В случае, если имело место ДТП, лицо, предъявляющее прицеп, одновременно предоставляет в распоряжение изготовителя документ, составленный при совершении ДТП согласно требованиям законодательства России.

17.5 По предварительному согласованию с изготовителем в течение гарантийного срока эксплуатации прицепа его отдельные дефектные детали и узлы для их ремонта и/или замены могут быть высланы эксплуатирующей стороной в адрес изготовителя по почте. Адрес изготовителя: 107370, Москва, Открытое шоссе, д.12, стр.1, ООО “МЗСА”, Отдел технического контроля.

17.6 Заявки на запасные части следует направлять в розничный отдел продаж изготовителя.

Время работы розничного отдела продаж:

понедельник - пятница с 9-00 до 18-00 (обед с 12-00 до 13-00),

суббота с 10-00 до 16-00, воскресенье - выходной.

Телефон: (499) 168-36-23

18 Предпродажная подготовка

Перечень обязательных работ по предпродажной подготовке прицепа:

- вымыть прицеп;
- проверить комплект поставки прицепа (указан в таблице 2);
- проверить функционирование фонарей освещения заднего регистрационного знака, габаритных огней, указателей поворота, стоп – сигнала, заднего противотуманного огня на прицепе;
- проверить крепление колёс и давление в шинах (момент затяжки болтов колёс указан в таблице 5, давление указано в п.5.17 таблицы 1);
- проверить надёжность крепления дышла с платформой и фиксацию поворотных рычагов запорного устройства фиксаторами к переднему фартуку;
- проверить работу сцепной головки.

19 Свидетельство о приёме

Прицеп модели МЗСА 8177 _____ исп. _____

идентификационный номер *Х438177 _____ *

(Дописано 10 знаков: 2 знака – модификация прицепа, 1 знак – код года выпуска, 7 знаков – производственный номер прицепа)

изготовлен и укомплектован в соответствии с техническими условиями

ТУ 4525-005-34595938-2015 и годен к эксплуатации

Дата изготовления _____
(число, месяц, год)Представитель ОТК _____
(подпись) (Фамилия, И.О.)Место штампа
ОТКПредставитель отдела сбыта _____
(подпись) (Фамилия, И.О.)Место штампа
отдела сбыта**20 Свидетельство о продаже**

(Заполняет продавец прицепа)

Прицеп автомобильный модели МЗСА 8177 _____ исп. _____

идентификационный номер *Х438177 _____ * продан

(наименование продавца прицепа)

Одобрение типа транспортного средства

№ **ТС RU E-RU.MT22.00020.P1** (для МЗСА 817701, МЗСА 817702, МЗСА 817703, МЗСА 817704, МЗСА 817705, МЗСА 817710, МЗСА 817711, МЗСА 817712, МЗСА 817715, МЗСА 817717, МЗСА 817718, МЗСА 817719)

или

№ **ТС RU E-RU.MT22.00018.P1** (для МЗСА 817730, МЗСА 817731, МЗСА 817732, МЗСА 817733, МЗСА 817735, МЗСА 817736)

выдано Органом по сертификации специальных и специализированных автотранспортных средств и услуг на автомобильном транспорте – «САМТ-ФОНД».

Ответственный за предпродажную подготовку прицепа

(подпись) (Фамилия, И.О.)

Дата продажи _____

(число, месяц, год)

Штамп продавца прицепа